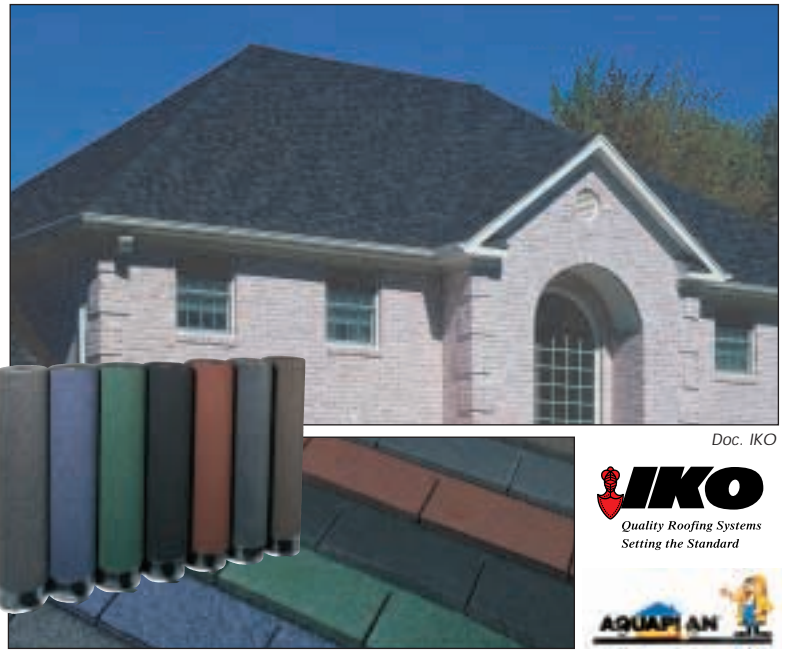


Utilisés traditionnellement en Amérique du Nord, les bardeaux bitumés permettent une multitude de possibilités architecturales.

On les utilise principalement pour les toitures à faible pente. Ils sont armés de fibre de verre, protégés et décorés par des granulés minéraux, ou par une feuille de cuivre. Ils offrent également une grande variété de formes, de coloris et de qualité et leur mise en oeuvre est très facile.



Doc. AQUAPLAN



Doc. IKO

Doc. IKO



L'ÉTANCHÉITÉ BITUMINEUSE MODERNE

Une étanchéité bitumineuse moderne (roofing) comporte en principe deux membranes.

La première (sous-couche) à base de bitume APP ou SBS et d'une armature en voile de verre. Une membrane supérieure avec armature en polyester et composée d'un bitume APP ou SBS. L'application de la sous-couche augmente le niveau de qualité de l'étanchéité et diminue les risques d'erreurs lors de l'exécution.

MÉTHODES DE POSE DES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ

1. Soudage à la flamme

La flamme du brûleur réchauffe et liquéfie la masse bitumineuse inférieure de la membrane. L'on veillera plus particulièrement à réchauffer la membrane sur toute sa largeur de façon à ce que se déroule, devant celle-ci, un "boudin" de bitume d'une épaisseur uniforme. La feuille thermofusible, dont sont munies certaines membranes, a pour fonction d'augmenter l'efficacité de la technique du soudage.



2. Collage à froid

Cette méthode consiste à coller les membranes en les pressant dans une couche de colle à froid bitumineuse préalablement étendue à l'aide d'une raclette semi-rigide. Toutefois, les relevés et les détails de raccord devront toujours être exécutés selon la méthode de soudage à la flamme. Les membranes munies d'une feuille thermofusibile ne peuvent en aucun cas être collées à froid.

L'ÉTANCHÉITÉ SUR DIFFÉRENTS SUPPORTS

1. Plancher en bois (voliges ou panneaux)

1.1. Etanchéité par soudage à la flamme

- une couche de voile de verre bitumineux 50g/m², posée librement, avec un recouvrement minimum de 7 cm.
- Une couche avec armature en voile de verre de 3 mm posée avec un recouvrement minimum de 7 cm et clouée sur le bois avec des clous inoxydables à tête large.
- Une couche d'APP ou de SBS 4 mm ardoisé.

1.2. Etanchéité par collage à froid

- une couche avec armature en voile de verre 3 mm (voir 1.1.).
- une couche de colle à froid.
- Une couche d'APP ou de SBS 4 mm ardoisé. Le recouvrement est soudé à la flamme.

2. Béton de pente (sans isolation thermique)

2.1. Etanchéité par soudage à la flamme

- travailler sur un support propre, plan et sec.
- application à la brosse ou au pistolet d'une couche de vernis d'adhérence.
- une sous-couche avec armature en voile de verre micro-perforée, posée librement avec un recouvrement minimum de 7 cm.
- Une couche d'APP ou de SBS 4 mm ardoisé à la flamme molle sur la sous-couche. Le recouvrement est soudé à la flamme.

2.2. Etanchéité par collage à froid

- travailler sur un support propre, plan et sec.
- application à la brosse ou au pistolet d'une couche de vernis d'adhérence à séchage rapide.
- une couche de colle à froid.
- une couche d'APP ou de SBS à dérouler dans la colle à froid et faire adhérer par pression.
- Le recouvrement est soudé à la flamme.



Doc. IMPERBEL

RÉNOVATION SUR VIEILLE ÉTANCHÉITE BITUMINEUSE

Préparation :

- Nettoyage et mise à sec de l'étanchéité existante.
- Élimination des parties non adhérentes, ouverture des cloques et réparations locales.
- Application à la brosse ou au pistolet d'une couche de vernis d'adhérence à séchage rapide.

1.1. Etanchéité par soudage à la flamme

- Une sous-couche avec armature et voile de verre micro-perforée, posée librement avec un recouvrement minimum de 7 cm.
- Une couche d'APP ou de SBS 4 mm ardoisé soudée à la flamme molle sur la sous-couche. Le recouvrement est soudé à la flamme.

1.2. Etanchéité par collage à froid

- Une couche de colle à froid.
- Une couche d'APP ou de SBS 4 mm ardoisé à dérouler dans la colle à froid et faire adhérer par pression.
- Le recouvrement (7 cm minimum) est soudé à la flamme.

N.B. : il existe également des colles à froid ne nécessitant pas de soudure.



Doc. IMPERBEL



Doc. DOW



LES TOITURES À ISOLATION INVERSÉE

Ce procédé consiste à poser l'isolant en mousse de polystyrène extrudé au-dessus de l'étanchéité, puis à le lester avec une protection rapportée de gravillons. Il convient pour tous types de toitures-terrasses.

DE NOMBREUX AVANTAGES ET DES PERFORMANCES DURABLES grâce à la résistance à la compression et l'insensibilité à l'humidité de l'isolant :

- Performances thermiques et mécaniques de la toiture à long terme.
- Protection efficace de l'étanchéité contre les chocs mécaniques et thermiques.
- Etanchéité et isolant parfaitement accessibles, facilitant l'inspection.
- Mise en place simplifiée sans nécessité d'un pare-vapeur.
- Mise en œuvre indépendante des conditions météorologiques.
- Pose rapide et donc réduction des coûts de main-d'œuvre.

ROOFMATE SL pour l'isolation inversée avec gravillons.

ROOFMATE LG – isolant avec couche de mortier protectrice – pour l'isolation inversée avec lestage allégé.